

建保	第68号

工事設計書

工事名称 岩室地域児童館空気調和設備改修工事

工事場所 新潟市西蒲区和納 地内

工期 契約日～ 令和7年6月30日

○本工事は、岩室地域児童館空気調和設備改修工事である。

工事概要

1. 空気調和設備

一式

2. 付帯工事

一式

3. 撤去工事

一式

尚、詳細については本設計図書並びに係員の指示による。

名 称	数 量	単位	金 額	備 考
直接工事費				
直 接 工 事 費	1	式	4,932,440	
計			4,932,440	
共通費				
共通仮設費	1	式	247,312	
現場管理費	1	式	1,797,823	
一般管理費等	1	式	1,082,425	
計			3,127,560	
工事価格 (現場労働者等の法定福利費を含む)	1	式	8,060,000	
消費税等相当額	1	式	806,000	消費税率 10 %
工事費	1	式	8,866,000	

[illegible]

新潟市

機械設備工事					
科 目 名 称	中 科 目 名 称	数 量	単位	金 額	備 考
1. 空調和設備	(1) 機器設備	1	式	3,008,240	
1. 空調和設備	(2) 配管設備	1	式	418,412	
1. 空調和設備	(3) 計装設備	1	式	38,300	
計				3,464,952	
2. 付帯工事	(1) 内装その他工事	1	式	540,510	
2. 付帯工事	(2) 電気設備	1	式	318,540	
計				859,050	
3. 撤去工事	(1) 機器設備	1	式	351,480	
3. 撤去工事	(2) 配管	1	式	94,370	
3. 撤去工事	(3) 計装設備	1	式	7,846	
3. 撤去工事	(4) 内装その他工事	1	式	79,300	
3. 撤去工事	(5) 運搬処分費	1	式	75,442	
計				608,438	